



ÇAMA IR MAK NES KULLANMA TAL MATI

DOKÜMAN NO	OH.TL.02
YAYIN TAR H	23.03.2016
REV ZYON NO	00
REV ZYON TAR.	-
SAYFA	1 / 1

1. AMAÇ: Bu talimatın amacı, Çama ırhanede bulunan makinelerin kullanılmasına yönelik bir sistem olu turmaktır.

2. KAPSAM : Çama ırhane çalı anlarını kapsar.

3. KISALTMALAR:--

4. TANIMLAR: --

5.SORUMLULUKLAR:

- Hastane Müdürü (dari)
- Biyomedikal ve Destek Hizmetleri Müdür Yrd.
- Çama ırhane çalı anları

6. FAAL YET AKI I:

6.1. İlk Çalı tırma ve Program Seçme:

- Makine gövdesindeki Ana alter kutusundaki sigortaları kaldırınız.
- Ekranı gelecek olan 1. program haricinde bir program kullanılacaksa PROGRAM + veya PROGRAM – dü melerinden istedi iniz programa getiriniz.
- Seçilen programı START butonuyla sabitleyiniz.
- Ekranda programa göre SIKMA T P SEÇ N Z yazınız çıkabilir.
- Zaman (±) butonundan sıkma tipini “SIKMA YOK” – “YAVA SIKMA” – “HIZLI SIKMA” devirlerinden bir tanesine getiriniz.
- Seçti iniz hızı START butonuyla sabitleyiniz. Bu sabitleme i lemiyle yıkama i lemi ba lamı olmaktadır.
- Bu i lemden sonra hemen makinenin deterjan koyulan kısmına geçip seçti imiz program numarasına göre listeye bakıp gerekli miktardaki deterjanları istenilen bölümlere koymanız gerekmektedir. Yapılacak tüm i lemler otomatik olarak sonuna kadar devam eder.
- Program tamamen bitti i zaman “YAPILAN LEM B TM T R, STOP DÜ MES NE BASINIZ” yazısı ile sinyal sesi gelecektir. Stop dü mesine basarak i lem durdurulur ve çama ırlar makinenin içinden alınır.

6.2. Makine Çalı ırken Dikkat dilecek Hususlar:

- Makine çalı ırken STOP dü mesine 1 kere basılınca i lem kaldı ı noktada bekler, ikinci defa STOP dü mesine basılınca i lem biter ve en ba a geri döner.
- STOP dü mesine 1 kere basılırsa i lem kaldı ı noktada bekler, ikinci defa START dü mesine basılırsa i lem kaldı ı yerden devam eder.
- lem esnasında çama ır koyma kapa ı açılırsa i lem duracak ve ekranda “KAPAK AÇIK” sinyali verecektir. lemin devam etmesi için kapak kapanmadan START almayaca ı için kapak kapatılıp START dü mesine basmak gerekmektedir.
- Makine sıkma programında iken ara sıkmaları otomatik olarak yava sıkma yapar. Sıkma programı i lenirken balansa geçen sıkma kademesi durarak ba a döner.
- Sıkma esnasında balansa geçmeden sıkma yapmayı, arka arkaya 4 kere dener. Bütün denemelerde sıkmaya geçmezse “ÇAMA IR SIKMA LEM NE MÜSA T DE LD R” yazısıyla kullanıcıyı uyarır.

6.3. Makine ç Tanburuna Çama ır Koyarken Dikkat Edilecek Hususlar:

- Kapasitesinden fazla çama ır koymayınız.
- Çama ırları makineye yerle tirirken “tel, ataç, toplu i ne, çitçit, dü me” gibi ufak metal parçalarının çama ırların arasından temizlemek gerekmektedir.

6.4. Makineye Su Alma le lgili Bilgiler:

- Su basıncı en az 0.4 ATM basınçta olmalıdır ve su giri ba lantılarının oldu u yerde pislik tutucuların zamanla temizlenmesi gerekmektedir.

7. LG L DÖKÜMANLAR: --

HAZIRLAYAN B YOMED KAL VE DESTEK H ZM. MÜDÜR YRD.	KONTROL EDEN KAL TE YÖNET M D REKTÖRÜ	ONAYLAYAN BA HEK M
--	--	-------------------------------------